

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年5月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/5/1	1,059	1,024	2	0	1	194	184	
2020/5/2	1,065	1,029	2	1	1	192	184	
2020/5/3	1,043	889	2	1	1	187	177	
2020/5/4	937	855	2	1	1	190	184	
2020/5/5	929	902	2	1	2	190	187	
2020/5/6	904	848	2	1	2	189	185	
2020/5/7	869	832	3	1	1	186	181	
2020/5/8	868	856	2	0	1	184	164	
2020/5/9	983	868	2	1	1	175	156	
2020/5/10	984	943	2	1	1	183	174	
2020/5/11	959	950	2	1	1	184	178	
2020/5/12	954	920	2	0	1	183	171	
2020/5/13	924	919	2	1	1	176	168	
2020/5/14	922	873	3	0	1	175	164	
2020/5/15	878	858	2	0	1	170	154	
2020/5/16	890	855	1	0	1	173	152	
2020/5/17	956	889	2	1	1	186	171	
2020/5/18	958	943	2	1	1	187	185	
2020/5/19	942	826	2	1	1	185	179	
2020/5/20								停止中
2020/5/21								停止中
2020/5/22								停止中
2020/5/23								停止中
2020/5/24								停止中
2020/5/25								停止中
2020/5/26								停止中
2020/5/27								停止中
2020/5/28								停止中
2020/5/29								停止中
2020/5/30								停止中
2020/5/31	855	818	1	1	1	171	148	
平均	944	895	2	1	1	183	172	

月間の総稼動時間	504 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 564.6 T/M
----------	---------	--------------------	---------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	135.8